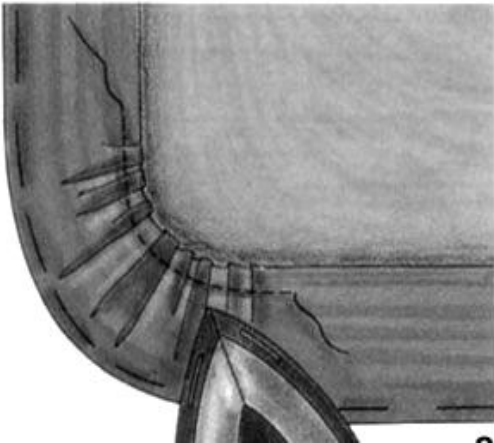


**Практическая работа по технологии обработки швейных изделий
для учащихся 10,11 классов
«Обработка нижнего среза изделия»**

При подгибке низа юбки клеш, закругленных полочек жакета или шлицы подогнутый край должен лежать плоско. Для этого излишнюю ширину закругленного участка необходимо припосадить.

Вам потребуется кусок ткани размером не менее 25х25 см.

№ п/п	Содержание операции	Рисунок
1.	Обработать нижний срез изделия швом вподгибку с закрытым срезом, выполняя закрепки. Величина подгибки - 20 мм, ширина шва от обработанного среза детали 2÷3 мм. Верхний срез припуска в месте скругления отстрочить в два ряда строчкой с длинным стежком.	
2	Припуск, отвернув на изнаночную сторону, приметать, при этом стягивать нить нижней строчки, пока припуск не ляжет гладко.	
3	Ткань равномерно распределить, приутюжить и притачать.	
4	Удалите стежки временного назначения.	
5	Выполните окончательную влажно-тепловую обработку.	

Время на выполнение задания: 90 минут.

Самоконтроль:

- Машинные строчки должны быть ровные и аккуратные;
- Ширина выполняемых швов должна соответствовать заданным величинам;
- Отсутствие строчек временного назначения;
- Наличие машинных закрепок;
- Качество ВТО;

Соблюдение правил техники безопасности